



FICHA TÉCNICA

DESIGNACIÓN	AWS A5.18 ASME SFA-A5.18 EN ISO 14341-B	ER70S-3 ER70S-3 G 49A 2 C S3	
DESCRIPCIÓN	Alambre sólido cobrizado de acero al carbono con niveles moderados de Manganeso y Silicio para soldar con proceso GMAW (MIG).		
USOS	Alambre con poder desoxidante medio para soldar sobre material base limpio o con poca escama de laminación. Se obtiene un charco de soldadura fluido y con muy buena apariencia de cordón.		
APLICACIONES TÍPICAS	Industria automotriz, construcción, tuberías, recipientes a presión, estructuras, reparaciones, etc.		
DIAMETRO	0.9-1.2mm (0.035"-0.045")		
POSICIÓN DE SOLDADURA	TODAS		
GAS DE PROTECCIÓN	CO ₂ , Ar/CO ₂ , Ar/O ₂		
FLUJO	14-24 lts/min (30-50 CFH)		
COMPOSICIÓN QUÍMICA		AWS A5.18	IGS (promedio)
	C	0.06-0.15	0.080
	Mn	0.90-1.40	1.220
	Si	0.45-0.75	0.540
	S	0.035 max.	0.005
	P	0.025 max.	0.009
	Cr	0.15 max.	0.030
	Ni	0.15 max.	0.040
	Mo	0.15 max.	0.008
	V	0.03 max.	0.009
Cu	0.50 max.	0.030	
PROPIEDADES MECÁNICAS		AWS A5.18	IGS (promedio)
	LÍMITE ELÁSTICO (MPa)	400 (58 ksi) min	410
	RESIST. A LA TRACCIÓN (MPa)	485 (70 ksi) min	515
	ELONGACIÓN	22% min	25%
	IMPACTO (CHARPY V)	27 J (-20°C)	95 J (-18°C)
PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS DE OPERACIÓN (0.035")	POLARIDAD	CCPI	CCPI
	GAS DE PROTECCIÓN	CO ₂	90Ar/10CO ₂
	TRANSFERENCIA	CORTOCIRCUITO	SPRAY
	STICK OUT	3.5-6.5 mm	6.5-12.5 mm
	VEL. DE ALIMENTACIÓN	2.7-6.6 m/min	9.7-15.4 m/min
	VOLTAJE	18-23	23-31
	AMPERAJE	82-177	197-277
PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS DE OPERACIÓN (0.045")	POLARIDAD	CCPI	CCPI
	GAS DE PROTECCIÓN	CO ₂	90Ar/10CO ₂
	TRANSFERENCIA	CORTOCIRCUITO	SPRAY
	STICK OUT	6.5-12.5 mm	6.5-12.5 mm
	VEL. DE ALIMENTACIÓN	3.4-5.3 m/min	9.0-12.9 m/min
	VOLTAJE	19-22	27-31
	AMPERAJE	148-203	287-343
<p><i>Toda la información y los datos proporcionados en esta hoja técnica se consideran precisos y fiables, pero se presentan sin garantía ni responsabilidad de ningún tipo, expresa o implícitamente.</i></p> <p><i>Todos los parámetros se sugieren como guía básica y pueden variar dependiendo del diseño de la junta, número de pasadas y otros factores.</i></p>			
www.igsw.mx			
AV. 5 DE FEBRERO No. 1305-4, SANTIAGO DE QUERÉTARO, QRO. MÉXICO. C.P.: 76138			