



## FICHA TÉCNICA

<b>DESIGNACIÓN</b>	AWS A5.17 ASME SFA-A5.17 EN 756	<b>EM13K</b> <b>EM13K</b> <b>S2Si2</b>	
<b>DESCRIPCIÓN</b>	Alambre sólido cobrizado bajo en carbono con contenido medio de Manganeso y Silicio para soldadura con arco sumergido (SAW).		
<b>USOS</b>	Alambre que brinda una excelente tolerancia a la contaminación sobre la superficie del acero. Es utilizado para soldar todos los tipos de aceros estructurales no aleados. Gran poder desoxidante y excelentes propiedades mecánicas, alta productividad en pasos sencillos o múltiples.		
<b>APLICACIONES TÍPICAS</b>	Estructuras, puentes, industria naval, industria ferroviaria, postes, tuberías, calderas y recipientes a presión.		
<b>DIÁMETRO</b>	1.6 - 4.8 mm (1/16" - 3/16")		
<b>COMPOSICIÓN QUÍMICA</b>		AWS A5.17	IGS
	C	0.06-0.16	0.070
	Mn	0.90-1.40	1.070
	Si	0.35-0.75	0.620
	S	0.030 max.	0.011
	P	0.030 max.	0.012
	Cu	0.35 max.	0.150
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS</b>		IGS	
	LÍMITE ELÁSTICO (Mpa)	465 (67.5 ksi)	
	RESIST. A LA TRACCIÓN (Mpa)	550 (80 ksi)	
	ELONGACIÓN	27%	
	IMPACTO (CHARPY V)	118 J (-20°C)	

*Toda la información y los datos proporcionados en esta hoja técnica se consideran precisos y fiables, pero se presentan sin garantía ni responsabilidad de ningún tipo, expresa o implícitamente.*

*Todos los parámetros se sugieren como guía básica y pueden variar dependiendo del diseño de la junta, número de pasadas y otros factores.*

[www.igsw.mx](http://www.igsw.mx)

AV. 5 DE FEBRERO No. 1305-4, SANTIAGO DE QUERÉTARO, QRO. MÉXICO. C.P.: 76138