



## FICHA TÉCNICA

<b>DESIGNACIÓN</b>	AWS A5.10 ASME SFA-A5.10 EN ISO 18273	ER4043 ER4043 S Al 4043A (Al Si 5)
--------------------	---	--

<b>DESCRIPCIÓN</b>	Varilla de aluminio para proceso GTAW (TIG).
--------------------	--

<b>USOS</b>	Utilizado para soldaduras de diversos grados de aluminio tratados térmicamente, recomendado para soldar aleaciones de la serie 6xxx. Adecuado para elevadas temperaturas de servicio por encima de los 65°C.
-------------	--

<b>APLICACIONES TÍPICAS</b>	fabricación de recipientes a presión, estructuras, intercambiadores de calor, reactores.
-----------------------------	--

<b>DIÁMETRO</b>	1.6-4.0 mm (1/16"-5/32")
-----------------	--------------------------

<b>POSICIÓN DE SOLDADURA</b>	Todas
------------------------------	-------

<b>GAS DE PROTECCIÓN</b>	Ar, Ar/He
--------------------------	-----------

<b>FLUJO</b>	14.2-23.6 lts/min (30-50 CFH)
--------------	-------------------------------

		AWS A5.10	IGS (promedio)
<b>COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)</b>	Fe	0.80 max	0.160
	Ti	0.20 max	0.030
	Zn	0.10 max	0.010
	Mg	0.05 max	0.010
	Mn	0.05 max	0.008
	Si	4.50-6.0	4.900
	Cu	0.30 max	0.090
	Al	restante	restante

		AWS A5.10	IGS (promedio)
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS</b> (material base 6061)	LÍMITE ELÁSTICO (MPa)	NO ESPECIFICADO	-
	ESIST. A LA TRACCIÓN (MPa)	NO ESPECIFICADO	-
	ELONGACIÓN	NO ESPECIFICADO	-

*Toda la información y los datos proporcionados en esta hoja técnica se consideran precisos y fiables, pero se presentan sin garantía ni responsabilidad de ningún tipo, expresa o implícitamente.*

*Todos los parámetros se sugieren como guía básica y pueden variar dependiendo del diseño de la junta, número de pasadas y otros factores.*

[www.igsw.mx](http://www.igsw.mx)

AV. 5 DE FEBRERO No. 1305-4, SANTIAGO DE QUERÉTARO, QRO. MÉXICO. C.P.: 76138