



FICHA TÉCNICA

DESIGNACIÓN	AWS A5.9 ASME SFA-A5.9	ER308 ER308	
DESCRIPCIÓN	Alambre de acero inoxidable austenítico para el proceso GMAW (MIG) con una buena resistencia a la formación de grietas y a la corrosión.		
USOS	Uniones de aceros inoxidables al 18%Cr-8%Ni.		
APLICACIONES TÍPICAS	Fabricación y mantenimiento en industrias petroquímica, medicinal, fertilizantes, textiles y para reactores nucleares.		
DIÁMETRO	0.9-1.2mm (0.035"-0.045")		
POSICIÓN DE SOLDADURA	TODAS		
GAS DE PROTECCIÓN	Ar, Ar/O ₂		
FLUJO	10-28 lts/min (20-60 CFH)		
COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)		AWS A5.9	IGS (promedio)
	C	0.08 max	1.650
	Cr	19.5-22.0	19.900
	Ni	9.0-11.0	9.800
	Mo	0.75 max	-
	Mn	1.0-2.5	1.650
	Si	0.30-0.65	0.410
	P	0.03 max	-
	S	0.03 max	-
	Cu	0.75 max	-
PROPIEDADES MECÁNICAS	LÍMITE ELÁSTICO (MPa)	NO ESPECIFICADO	-
	ESIST. A LA TRACCIÓN (MPa)	NO ESPECIFICADO	590 (85.6 ksi)
	ELONGACIÓN	NO ESPECIFICADO	40%
	POLARIDAD		CCPI
PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS DE OPERACIÓN (0.045")	GAS DE PROTECCIÓN	100Ar, 98Ar/2O ₂	
	FLUJO DE GAS	25 lts/min	
	VEL. DE ALIMENTACIÓN	30 cm/min	
	VOLTAJE	27	
	AMPERAJE	260	

Toda la información y los datos proporcionados en esta hoja técnica se consideran precisos y fiables, pero se presentan sin garantía ni responsabilidad de ningún tipo, expresa o implícitamente.

Todos los parámetros se sugieren como guía básica y pueden variar dependiendo del diseño de la junta, número de pasadas y otros factores.

www.igsw.mx

AV. 5 DE FEBRERO No. 1305-4, SANTIAGO DE QUERÉTARO, QRO. MÉXICO. C.P.: 76138