



## FICHA TÉCNICA

<b>DESIGNACIÓN</b>	AWS A5.9 ASME SFA-A5.9 EN ISO 14343-B	<b>ER316L</b> <b>ER316L</b> <b>SS316L</b>	
<b>DESCRIPCIÓN</b>	Alambre de acero inoxidable austenítico con bajo contenido en carbono (reduce la posibilidad de precipitación intergranular de carburos) para el proceso GMAW (MIG)		
<b>USOS</b>	Utilizado para soldar aleaciones similares con un contenido aproximado del 2% de Mo y para aplicaciones con altas temperaturas de servicio. Diseñado para soldaduras de aceros inoxidables tipo: 316, 316L y revestimientos en aceros de composición similar.		
<b>APLICACIONES TÍPICAS</b>	Industrias químicas, textiles y de pintura. Tuberías de alta presión.		
<b>DIÁMETRO</b>	0.9-1.2mm (0.035"-0.045")		
<b>POSICIÓN DE SOLDADURA</b>	Todas		
<b>GAS DE PROTECCIÓN</b>	Ar/O <sub>2</sub> , Ar/CO <sub>2</sub> , He/Ar/O <sub>2</sub>		
<b>FLUJO</b>	10-28 lts/min (20-60 CFH)		
<b>COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)</b>		AWS A5.9	IGS
	C	0.03 max	0.027
	Cr	18.0-22.0	18.340
	Ni	11.0-14.0	11.120
	Mo	2.0-3.0	2.060
	Mn	1.0-2.5	1.610
	Si	0.30-0.65	0.555
	P	0.03 max	0.028
	S	0.03 max	0.012
	Cu	0.75 max	-
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS</b>		AWS A5.9	IGS (promedio)
	LÍMITE ELÁSTICO (MPa)	NO ESPECIFICADO	410 (59 ksi)
	ESIST. A LA TRACCIÓN (MPa)	NO ESPECIFICADO	570 (82 ksi)
	ELONGACIÓN	NO ESPECIFICADO	39%
<b>PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS DE OPERACIÓN (0.035")</b>	POLARIDAD	CCPI	CCPI
	GAS DE PROTECCIÓN	90He/7.5Ar/2.5CO <sub>2</sub>	98Ar/2O <sub>2</sub>
	TRANSFERENCIA	CORTOCIRCUITO	SPRAY
	STICK OUT	6-7 mm	6-7 mm
	VEL. DE ALIMENTACIÓN	3.2-10.4 m/min	10.4-12.3 m/min
	VOLTAJE	19-23	22-23
	AMPERAJE	58-163	183-213
<b>PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS DE OPERACIÓN (0.045")</b>	POLARIDAD	CCPI	CCPI
	GAS DE PROTECCIÓN	90He/7.5Ar/2.5CO <sub>2</sub>	98Ar/2O <sub>2</sub>
	TRANSFERENCIA	CORTOCIRCUITO	SPRAY
	STICK OUT	6-7 mm	6-7 mm
	VEL. DE ALIMENTACIÓN	2.7-7.2 m/min	6.3-9.3 m/min
	VOLTAJE	19-23	23-25
	AMPERAJE	105-190	198-263
<p><i>Toda la información y los datos proporcionados en esta hoja técnica se consideran precisos y fiables, pero se presentan sin garantía ni responsabilidad de ningún tipo, expresa o implícitamente.</i></p> <p><i>Todos los parámetros se sugieren como guía básica y pueden variar dependiendo del diseño de la junta, número de pasadas y otros factores.</i></p>			
<a href="http://www.igsw.mx">www.igsw.mx</a>			
AV. 5 DE FEBRERO No. 1305-4, SANTIAGO DE QUERÉTARO, QRO. MÉXICO. C.P.: 76138			