



FICHA TÉCNICA

DESIGNACIÓN	AWS A5.4 ASME SFA-A5.4	E316L-16 E316L-16	
DESCRIPCIÓN	Electrodo rutilo-básico de acero inoxidable.		
USOS	Para soldar acero inoxidable serie 316 o equivalentes.		
APLICACIONES TÍPICAS	Industria alimenticia, farmacéutica, petroquímica, etc. Para una alta resistencia a la corrosión general e intergranular.		
DIÁMETRO	2.5-4.0mm (3/32"-5/32")		
POSICIÓN DE SOLDADURA	Todas, excepto vertical descendente.		
COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)		AWS A5.4	IGS (promedio)
	C	0.040 max.	0.029
	Mn	0.50 - 2.50	1.940
	Si	1.00 max.	0.660
	S	0.030 max.	0.014
	P	0.040 max.	0.030
	Cr	17.00 - 20.00	18.370
	Ni	11.00 - 14.00	11.605
	Mo	2.00 - 3.00	2.315
	Cu	0.75 max.	-
PROPIEDADES MECÁNICAS		AWS A5.4	IGS (promedio)
	LÍMITE ELÁSTICO (MPa)	NOT SPECIFIED	-
	RESIST. A LA TRACCIÓN (MPa)	490 min.	590
	ELONGACIÓN	30% min.	36.7%
	IMPACTO (CHARPY V)	NOT SPECIFIED	-
AMPERAJES RECOMENDADOS DE OPERACIÓN SEGÚN EL DIÁMETRO (CD+)	2.4mm (3/32") 3.2mm (1/8") 4.0mm (5/32")	40-75 60-110 80-150	

Toda la información y los datos proporcionados en esta hoja técnica se consideran precisos y fiables, pero se presentan sin garantía ni responsabilidad de ningún tipo, expresa o implícitamente.

Todos los parámetros se sugieren como guía básica y pueden variar dependiendo del diseño de la junta, número de pasadas y otros factores.

www.igsw.mx

AV. 5 DE FEBRERO No. 1305-4, SANTIAGO DE QUERÉTARO, QRO. MÉXICO. C.P.: 76138