



FICHA TÉCNICA

DESIGNACIÓN	AWS A5.18 ASME SFA-A5.18	E70C-6M-H4 E70C-6M-H4	
DESCRIPCIÓN	Alambre tubular de alta eficiencia debido al alto contenido de polvo de hierro en su interior, ayudando también a minimizar la formación de escoria. Debe de utilizarse con mezcla de gas de protección con alto contenido de Argón.		
USOS	Excelente desempeño en aplicaciones donde se requieran altas velocidades de desplazamiento. Minimiza la limpieza previa debido a la acción de los desoxidantes.		
APLICACIONES TÍPICAS	Procesos robóticos. Industrias: automotriz, construcción, recipientes a presión y fabricación en general.		
DIÁMETRO	1.2mm, 1.6mm (0.045", 1/16")		
POSICIÓN DE SOLDADURA	TODAS		
GAS DE PROTECCIÓN	75-95% Ar / CO2		
FLUJO	19-25 lts/min (40-53 CFH)		
COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)		AWS A5.18	IGS (promedio)
	C	0.12 max	0.028
	Cr	0.20 max	0.019
	Ni	0.50 max	0.001
	Mo	0.30 max	0.001
	Mn	1.75 max	1.550
	Si	0.90 max	0.580
	P	0.03 max	0.018
	S	0.03 max	0.006
	Cu	0.50 max	0.013
PROPIEDADES MECÁNICAS	LÍMITE ELÁSTICO (MPa)	AWS A5.18	IGS (promedio)
	ESIST. A LA TRACCIÓN (MPa)	400 MPa min	450 Mpa
	ELONGACIÓN	480 MPa min	550 Mpa
		22% min	31%
PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS DE OPERACIÓN (0.045")	POLARIDAD	CCPD	
	GAS DE PROTECCIÓN	90%Ar / 10% CO2	
	VEL. DE ALIMENTACIÓN	5.5-18.2 m/min	
	VOLTAJE	21-30	
	AMPERAJE	175-375	
PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS DE OPERACIÓN (1/16")	POLARIDAD	CCPD	
	GAS DE PROTECCIÓN	90%Ar / 10% CO2	
	VEL. DE ALIMENTACIÓN	2.9-12.9 m/min	
	VOLTAJE	21-32	
	AMPERAJE	175-490	

Toda la información y los datos proporcionados en esta hoja técnica se consideran precisos y fiables, pero se presentan sin garantía ni responsabilidad de ningún tipo, expresa o implícitamente.

Todos los parámetros se sugieren como guía básica y pueden variar dependiendo del diseño de la junta, número de pasadas y otros factores.

www.iqsw.mx

AV. 5 DE FEBRERO No. 1305-4, SANTIAGO DE QUERÉTARO, QRO. MÉXICO. C.P.: 76138