



FICHA TÉCNICA

DESIGNACIÓN	AWS A5.20 ASME SFA-A5.20 EN ISO 17632-A	E70T-4 E70T-4 T38 Z V N 3	
DESCRIPCIÓN	Alambre tubular autoprotegido para soldar aceros al carbono con proceso FCAW.		
USOS	Alambre tubular utilizado sin protección de gas que proporciona grandes tasas de deposición permitiendo su utilización en trabajos a la intemperie para aceros estructurales, de construcción, aceros para recipientes sometidos a bajas presiones de servicio y aceros fundidos. Proporciona baja penetración permitiendo ser utilizado en uniones que han sido mal ajustadas. Puede ser utilizado como capa de colchón en revestimientos duros.		
APLICACIONES TÍPICAS	Pailería, astilleros, maquinaria industrial, estructuras, construcción, etc.		
DIÁMETRO	2.0-3.0mm (5/64"-0.120")		
POSICIÓN DE SOLDADURA	Plana y horizontal		
GAS DE PROTECCIÓN	Ninguno		
COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)		AWS A5.20	IGS (promedio)
	C	0.30 max.	0.200
	Mn	1.75 max.	0.320
	Si	0.60 max.	0.230
	S	0.03 max.	0.009
	P	0.03 max.	0.010
	Al	1.8 max.	1.160
PROPIEDADES MECÁNICAS	LÍMITE ELÁSTICO (MPa)	AWS A5.20	IGS (promedio)
	RESIST. A LA TRACCIÓN (MPa)	400 (58 ksi) min	460
	ELONGACIÓN	480-655 (70-95 ksi)	565
		22% min	22%
PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS DE OPERACIÓN 2.0mm (5/64")	POLARIDAD	CCPI	
	STICK OUT	50mm (2")	
	EL. DE ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE	5.1-7.6 m/min (200-300 ipm)	
	VOLTAJE	29-33	
	AMPERAJE	280-350	
PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS DE OPERACIÓN 2.4mm (3/32")	POLARIDAD	CCPI	
	STICK OUT	70mm (2 3/4")	
	EL. DE ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE	2.8-7.0 m/min (110-275 ipm)	
	VOLTAJE	28-34	
	AMPERAJE	250-450	
PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS DE OPERACIÓN 3.0mm (0.120")	POLARIDAD	CCPI	
	STICK OUT	70mm (2 3/4")	
	EL. DE ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE	3.5-7.6 m/min (140-225 ipm)	
	VOLTAJE	28-33	
	AMPERAJE	380-550	
PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS DE OPERACIÓN 3.0mm (0.120")	POLARIDAD	CCPI	
	STICK OUT	95mm (3 3/4")	
	EL. DE ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE	5.3-9.0 m/min (210-355 ipm)	
	VOLTAJE	35-40	
	AMPERAJE	450-600	
<p><i>Toda la información y los datos proporcionados en esta hoja técnica se consideran precisos y fiables, pero se presentan sin garantía ni responsabilidad de ningún tipo, expresa o implícitamente.</i></p> <p><i>Todos los parámetros se sugieren como guía básica y pueden variar dependiendo del diseño de la junta, número de pasadas y otros factores.</i></p>			
www.igsw.mx			
AV. 5 DE FEBRERO No. 1305-4, SANTIAGO DE QUERÉTARO, QRO. MÉXICO. C.P.: 76138			