



FICHA TÉCNICA

DESIGNACIÓN	AWS A5.4 ASME SFA-A5.4	E308L-16 E308L-16	
DESCRIPCIÓN	Electrodo rutilo-básico de acero inoxidable.		
USOS	Para soldar acero inoxidable serie 304 o equivalentes.		
APLICACIONES TÍPICAS	Excelente resistencia a la corrosión en medios oxidantes.		
DIÁMETRO	2.5-4.0mm (3/32"-5/32")		
POSICIÓN DE SOLDADURA	Todas, excepto vertical descendente.		
COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)		AWS A5.4	IGS (promedio)
	C	0.040 max.	0.022
	Mn	0.50-2.50	0.856
	Si	1.00 max.	0.910
	S	0.030 max.	0.021
	P	0.040 max.	0.023
	Cr	18.00-21.00	19.410
	Ni	9.00-11.00	9.726
	Mo	0.750 max.	0.143
	Cu	0.750 max.	0.115
PROPIEDADES MECÁNICAS		AWS A5.4	IGS (promedio)
	LÍMITE ELÁSTICO (MPa)	NOT SPECIFIED	-
	RESIST. A LA TRACCIÓN (MPa)	520 min.	623
	ELONGACIÓN	35% min.	41.4%
	IMPACTO (CHARPY V)	NOT SPECIFIED	-
AMPERAJES RECOMENDADOS DE OPERACIÓN SEGÚN EL DIÁMETRO (CD+)	2.4mm (3/32") 3.2mm (1/8") 4.0mm (5/32")	40-80 60-115 80-155	

Toda la información y los datos proporcionados en esta hoja técnica se consideran precisos y fiables, pero se presentan sin garantía ni responsabilidad de ningún tipo, expresa o implícitamente.

Todos los parámetros se sugieren como guía básica y pueden variar dependiendo del diseño de la junta, número de pasadas y otros factores.

www.igsw.mx

AV. 5 DE FEBRERO No. 1305-4, SANTIAGO DE QUERÉTARO, QRO. MÉXICO. C.P.: 76138